



ПОКРЫТИЯ ВАЛОВ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ

Преобразование изделий из дерева, в частности производство ламинированных плит и мебельных панелей, быстро развивалось в последние несколько лет.

Постоянные усилия по сокращению потребления сырья и потребность в более быстрых и более эффективных производственных линиях отражаются и на роликах с покрытием, которые используются во многих процессах.

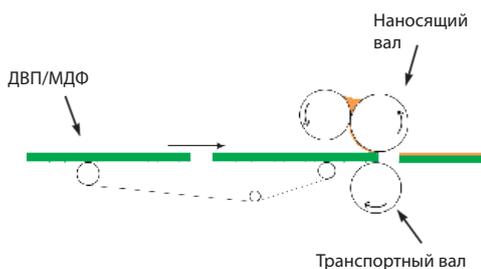
Hannecard разработала покрытия, которые соответствуют самым строгим требованиям и обеспечивают максимально возможную производительность на всех этапах обработки древесины.

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Химическая стойкость к лакам, краскам и растворителям
- Сопротивление истиранию
- Высокая точность размеров и отсутствие включений
- Легкость перешлифовки

1. ПРОИЗВОДСТВО ДВП / МДФ

Ролики с эластомерным покрытием широко используются для производства ДВП и МДФ. Hannecard разработала покрытия для валов для всех производственных линий - от прессовых валов до роликов лакирования - и соответствует растущим требованиям в отношении производительности и срока службы. Всем покрытиям свойственны однородность и отсутствие включений, что гарантируют неизменную производительность даже после длительного использования.



Позиция	Решение	Преимущества
Прессовые валы	WoodPress черный - резина 80-97 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая прочность на сжатие • Высокая стойкость к температуре и влаге • Долговечность покрытия
	WoodCoat-S зеленый - резина 35 - 45 - 55 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям (спирты, ацетаты и кетоны) • Базовое покрытие для наносщих роликов • Хорошая стойкость к истиранию
Окрасочные валы	WoodCoat-SP черный - резина 55 - 70 - 75 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная устойчивость к деформации • Отличная стойкость к порезам • Рекомендуются только для красок на водной основе
	MultiCoat-SP серый - резина 50 - 60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям (спирты, ацетаты и кетоны) • Очень хорошая стойкость к истиранию • Однородность и отсутствие включений
Лакирующие валы (TOP UV)	WoodCoat-S зеленый - резина 55- 65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям (спирты, ацетаты и кетоны) • Хорошая стойкость к истиранию • Отличные и стабильные наносщие свойства
	Monkal-4° зеленый - резина 55- 65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к истиранию и порезам • Рекомендуются для длинных производственных циклов • Может быть использовано для красок на основе воды и растворителей
	WoodPrint-S черный - резина 70- 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень гладкая поверхность (низкая шероховатость) • Стойкость к высокой нагрузке
Транспортные валы	WoodGuide-S черный - резина 60 - 70- 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень хорошая стойкость к истиранию • Хорошая стойкость к деформации • Стойкость к высокой нагрузке
	WoodGuide-XP коричневый - полиуретан 70 - 80- 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к истиранию • Стойкость к очень высокой нагрузке • Отличная стойкость к деформации
	WoodGuide-XS Коричневый - полиуретан 80- 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Выдающаяся стойкость к истиранию • Стойкость к очень высокой нагрузке и деформации • Хорошее стабильное сцепление



2. ЛАМИНАЦИЯ (БУМАГА ИЛИ ПЛЕНКА)

Ламинирование становится все более популярным методом улучшения поверхности из ДВП, МДФ и ДСП. Этот метод используется для достижения ожидаемого визуального аспекта на обработанных деревянных панелях. Процесс ламинирования включает в себя использование печатных бумаг или пленок, имитирующих естественный рисунок древесины с целью получения уникального и натурального внешнего вида. Однако, чтобы получить идеальный конечный продукт, необходимо использовать подходящие инструменты, в том числе соответствующие покрытия на каландровых роликах. От покрытия ожидается адекватная стойкость к температуре и давлению и долговечность. В зависимости от дизайна, клей можно распылить или нанести используя ролик с покрытием.

Для оптимизации результатов Hannecard предлагает следующие решения:

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Стабильное поведение покрытия, в том числе для длинных производственных циклов и после продолжительной эксплуатации
- Химическая стойкость
- Высокая точность размеров и отсутствие включений
- Стойкость к нагрузкам

Позиция	Решение	Преимущества
Вал дозирования клея	Ebodose Черный - резина 80 Шор D	<ul style="list-style-type: none"> • Антистатические свойства • Стабильное поведение в ходе эксплуатации • Возможно достижение низкой шероховатости
Вал нанесения клея	WoodBond-S Черный - резина 70 - 80 Шор A	<ul style="list-style-type: none"> • Отсутствие посторонних включений • Отличные наносящие свойства • Очень хорошая стойкость к истиранию
Вал нанесения отвердителя	Mutliccoat - SP Серый - резина 50 Шор A	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям (спирты, ацетаты и кетоны) • Очень хорошая стойкость к истиранию • Однородность и отсутствие посторонних включений
	Mutliccoat - XP зеленый - резина 50 Шор A	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к истиранию, порезам и на разрыв • Однородность и отсутствие посторонних включений • Хорошая стойкость к кислотам
Вал каландра	HanneSil Серый 60 - 70 Шор A	<ul style="list-style-type: none"> • Температурная стойкость до 180°C • Хорошая стойкость к нагрузке
	Vulcan красный 60 - 70 Шор A	<ul style="list-style-type: none"> • Очень высокая температурная стойкость (до 260°C) • Улучшенная стойкость к нагрузке

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Мягкие покрытия, способные к деформации
- Химическая стойкость
- Высокая точность размеров и отсутствие включений
- Легкость перешлифовки

3. ПРОИЗВОДСТВО НАПОЛЬНЫХ ДОСОК

Во время производства (многослойных) половых досок ролики с покрытием подвергаются многократным шок-ударам, которые вызывают износ и усталость материала.

Hannecard разработала покрытия с отличными свойствами восстановления после каждой деформации. Превосходная стойкость к истиранию, разрывам и порезам приводит к значительному увеличению срока службы.

Hannecard также предлагает широкий ассортимент резиновых и полиуретановых покрытий, способных к деформации и восстановлению, которые позволяют покрывать фаски, а также рельефные элементы (эффект состаренного дерева).

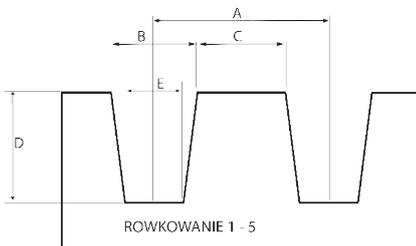


Позиция	Решение	Преимущества
Наносящие ролики	MultiCoat - XS коричневый - резина 25 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Стабильность покрытия • Очень мягкая резина – идеально подходит для покраски фасок
	MultiCoat - SB зеленый - резина 35 - 45 - 55 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам • Хорошая стойкость к истиранию • Отличные и стабильные наносящие свойства
	MultiCoat - SP серый - резина 30 - 40 - 50 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам • Очень хорошая стойкость к истиранию • Однородность и отсутствие посторонних включений
	Monkal-4° бежевый - ПУ 50 - 55 - 60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам • Отличная стойкость к истиранию и порезам • Рекомендуется для длинных производственных циклов
Направляющие ролики	WoodGuide-S черный - резина 60 - 70-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая стойкость к истиранию • Стойкость к деформации • Высокая степень сжатия
	WoodGuide-Xp коричневый - ПУ 80 - 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к истиранию • Очень высокая степень сжатия • Очень высокая стойкость к деформации



4. СКЛЕИВАНИЕ ДЕРЕВА (ДВЕРИ, МЕБЕЛЬ, НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ)

Склеивание и декоративная отделка дерева - это процессы, предназначенные для улучшения внешнего вида продукта и снижения его производственных затрат. Для достижения требуемой адгезионной прочности необходимо нанести на поверхность подходящий тип клея в нужном количестве. Чтобы обеспечить правильную дозировку клея, на покрытие роликов может быть нанесена нарезка в соответствии с вашими потребностями. Покрытие и геометрия нарезки подбирается в зависимости от используемого адгезива: Карбамидоформальдегид (UF), меламиноформальдегид (MUF), Фенол-Формальдегид (PF), Резорцин-Формальдегид (RF), Поливинилоацетат (PVAc), Эмульсионные Полимер-Изоцианат (EPI)...



ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Химическая стойкость к клеям
- Точная и верная геометрия нарезки
- Длительный срок службы, стойкость к истиранию

Позиция	Решение	Преимущества
Ролик нанесения клея с нарезкой (холодный клей)	WoodBond-S черный – резина 65 – 70 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая стойкость к истиранию • Низкая деформация под давлением • Высокая прочность на сжатие
	WoodBond - XP черный – резина 60 - 65 - 70 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень хорошая стойкость к истиранию • Очень высокая прочность на сжатие • Очень низкая деформация под давлением
Ролик нанесения клея	EboDose черный – резина 100 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая стойкость к истиранию • Высокая стабильность геометрии при работе • Возможна шлифовка с достижением очень низкой шероховатости (Ra)
Вал нанесения горячего клея	Vulcan Красный - резина 60 - 70 - 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Стойкость к высоким температурам (до 260°C) • Очень хорошая химическая стойкость • Отличные свойства неприлипания • Хорошая прочность на сжатие



5. КАЛИБРОВКА И ШЛИФОВКА

Целью шлифования дерева является удаление производственных меток, которые были нанесены деревообрабатывающими станками, и устранение других дефектов, таких как вмятины и небольшие повреждения, которые могли быть оставлены при обработке.

Шлифовка и полировка обеспечивают надлежащую калибровку и качество поверхности как на гладкой древесине, так и на ламинированных панелях.

Шлифовальные ленты приводятся в движение специальными роликами с резиновым покрытием. Hannecard предлагает долговечные решения для черного, промежуточного и чистового шлифования, а также выполняет динамическую балансировку, которая необходима для работы на высокой скорости.

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Низкое тепловыделение
- Оптимальная нарезка, обеспечивающая отвод тепла
- Высокая мощность привода
- Длительный срок службы, стойкость к истиранию

Позиция	Решение	Преимущества
Черновая шлифовка	HanneSand-1 черный - резина 80 - 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень хорошие физические свойства и стойкость к истиранию • Отличная стабильность геометрии с течением времени
Промежуточная обработка	HanneSand-2 синий - резина 50 - 65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Выдающаяся эластичность и стабильность геометрии • Очень низкое тепловыделение • Очень хорошая стойкость к истиранию
Финишная шлифовка/полировка	HanneSand-3 коричневый - резина 25 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень хорошая стойкость к истиранию • Высокая эластичность

Другие варианты твердости доступны по запросу

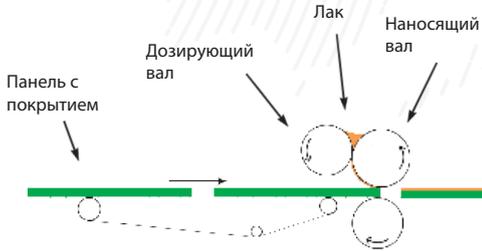


6. ЛАКИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ (ДЕРЕВЯННЫЕ ПАНЕЛИ, МЕБЕЛЬНЫЕ ЩИТЫ)

Лакирование панелей предъявляет такие же высокие требования к процессу, как и лакирование ДВП и МДФ. Большая часть производимой в настоящее время мебели изготавливается из клеенных слоев: ДВП, ДСП и гофрокартона или натурального дерева. Нашим клиентам требуются эффективные и долговечные покрытия и, конечно же, превосходное качество нанесения на соответствующую подложку (шпаклевка, грунтовка, УФ-лак).

Поэтому, чтобы оправдать ваши ожидания, Hannecard разработала специальные компаунды для обеспечения наилучшей производительности:

Позиция	Решение	Преимущества
Наносящие ролики (шпатлевка)	MultiCoat-SB зеленый - резина 45-55-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к полярным растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам • Хорошая стойкость к истиранию • Отличные стабильные наносящие свойства
	Monkal-4 бежевый - ПУ 40 to 65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая стойкость к растворителям • Очень хорошая стойкость к маслам и жирам • Высокая стойкость к истиранию и порезам • Рекомендуется для длинных производственных циклов



Позиция	Решение	Преимущества
Ролики нанесения краски	WoodCoat-S Зеленый – резина 35-45-55 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Отличная стойкость к полярным растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам Универсальное покрытие для наносящих валов Хорошая стойкость к истиранию
	WoodCoat-SP черный – резина 65-70-75 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Отличная стойкость к деформации Отличная стойкость к порезам Подходит только для праймеров на водной основе
Лакирующие ролики (TOP UV)	MultiCoat-SP серый – резина 50-60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Отличная стойкость к полярным растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам Очень хорошая стойкость к истиранию Высокая чистота и однородность
	WoodCoat-S зеленый – резина 55-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Отличная стойкость к полярным растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам Хорошая стойкость к истиранию Отличные стабильные наносящие свойства
	Monkal-4° бежевый - ПУ 50-55-60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Отличная стойкость к полярным растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам Высокая стойкость к истиранию и порезам Рекомендуется для длинных производственных циклов
Печать рисунка	WoodPrint-S Черный - резина 70-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Очень гладкая поверхность: Ra < 0.4 м Возможна высокая прочность на сжатие Валы Сэндвич
Транспортные ролики	WoodGuide-S черный - резина 60-70-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Хорошая стойкость к истиранию Хорошая стойкость к деформации Высокая прочность при сжатии
	WoodGuide-XP Коричневый - ПУ 70-80-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> Очень хорошая стойкость к истиранию Очень хорошая стойкость к деформации Очень высокая прочность при сжатии
	WoodGuide-XS коричневый - ПУ 80-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Отличная стойкость к истиранию Отличная стойкость к деформации Очень высокая прочность при сжатии



7. СТОЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

Для распиловки и строгания досок, брусков, реек и профилей требуются колеса с эластомерным покрытием. Помимо выбора покрытия, большое значение имеет также механическая форма колес.

Hannecard предлагает не только лучшие покрытия, но и специальную геометрию (бомбировка, нарезание канавок) и инженерные услуги, такие как механический ремонт и динамическая балансировка.

Позиция	Решение	Преимущества
Ручное колесо для ленточной пилы	HanneElast-XP HanneElast-S черный - резина 70 - 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Для мягких колес Очень хорошая стойкость к истиранию Низкое динамическое теплонакопление
	HanneStar Plus Черный - резина 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Для твердых колес Очень хорошая химическая стойкость
	EboDrive коричневый - резина 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Для твердых колес Высокая стабильность геометрии во времени
Ролик для четырехстороннего строгального станка	Hannethane-XP коричневый - ПУ 80 - 90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Очень хорошие физические свойства Очень высокая стойкость к истиранию

НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт:

www.hannecard.ru