

FABRICATION ET RÉPARATION DE ROULEAUX DEPLISSEURS COURBES

Les rouleaux courbes, souvent appelés «rouleaux déplisseurs», “rouleaux courbes” ou “rouleaux banane”, sont utilisés dans les industries pour toutes les applications dans lesquelles il est nécessaire d'éliminer les plis et / ou de créer une séparation ou expansion de la bande du matériau traité. Dans les opérations de refente, ces rouleaux sont utilisés pour empêcher l'entrelacement du matériau. Selon les exigences de l'application, les éléments tournants peuvent être recouverts d'une gaine caoutchouc ou non.

Depuis 2000, Hannecard France est notamment spécialisée dans la fabrication et la réparation de rouleaux déplisseurs et plus particulièrement pour l'industrie du papier.

Hannecard Figeac réalise également des travaux sur site tels que des revêtements par projection thermiques, rectification, usinage et équilibrage.

MAINTENANCE, REPARATION & OPTIMISATION

Avec plus de 100 réparations par an, Hannecard possède une solide expertise dans le reconditionnement des rouleaux déplisseurs et est capable de réparer toutes les marques (Mount Hope, Stowe Woodward, Wittler, Irga, Plastex, Robec, Tuvasa, Gorostidi, Kickert, Finbow, Technomec), Hansen, Tevo,...) dans toutes sortes de positions (environnement très abrasif, corrosif et / ou humide, placé après l'infrarouge, pour des laizes supérieures à 9 mètres et des vitesses de 2500m / min ... Si besoin, une solution optimisée est proposée pour améliorer les performances de la machine et / ou réduire les coûts de maintenance.

FABRICATION DE NOUVEAUX ROULEAUX

Hannecard fabrique depuis plus de 15 ans ses propres rouleaux déplisseurs de haute qualité pour toutes les applications.

Les nouveaux rouleaux déplisseurs peuvent être fournis avec une gaine caoutchouc ou avec des segments de surface durs. La conception du rouleau est définie en fonction de l'utilisation et des besoins du client.

La surface du rouleau peut être personnalisée sur demande pour des applications rapides, sèches, humides et / ou à haute température, avec une surface en métal ou en caoutchouc.

STRUCTURES DE SURFACE POSSIBLES

1. Rouleaux déplisseurs avec gaine caoutchouc:

- Pour environnement humide ou sec
- Type de caoutchouc spécifiquement sélectionné en fonction de l'environnement chimique et thermique (max 150 ° C)
- Propriétés spéciales de revêtement antiadhérent disponibles
- Renfort interne pour une résistance mécanique supérieure à une vitesse d'application supérieure à 200 m / min

2. Rouleaux déplisseurs à segments métalliques :

- Pour environnement humide ou sec
- Surface en fonction des exigences de l'application
- Solutions sur mesure pour le matériau de surface des segments (acier, acier inoxydable, chrome dur, carbure de tungstène ou de chrome à rugosité adaptée, carbure de tungstène téflonné)
- Rainurage possible sur des machines à grande vitesse



Démontage des segments



Nettoyage des segments



Lubrification



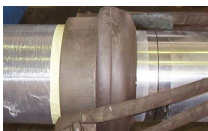
Étanchéité



Montage roulement par segment



Équilibrage dynamique des segments



Montage de la gaine caoutchouc



Test et contrôle final

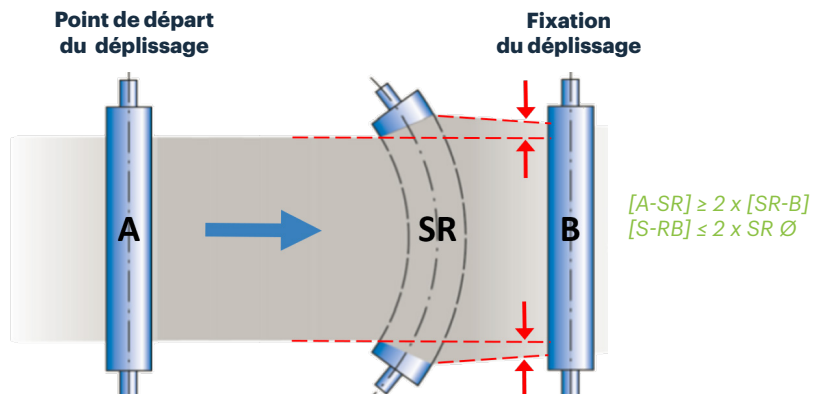
ÉTAPES DE RÉVISION

- Inspection générale et mesures à la réception du rouleau
- Démontage du rouleau et des segments, nettoyage et stockage
- Rapport d'inspection comprenant des images des pièces endommagées et des recommandations pour l'optimisation si nécessaire
- Réassemblage des segments
- Équilibrage dynamique et analyse vibratoire de chaque segment
- Réassemblage du rouleau avec remplacement des pièces d'usure (roulements, joints, raccords,)
- Test de fonctionnement sur le banc d'essai (contrôle, rodage, détection de vitesse critique...) Control report including the vibration print
- Rapport de contrôle incluant rapport de vibration
- Emballage et expédition

AVANTAGES DE NOS ROULEAUX DEPLISSEURS

- Optimisations sur-mesure
- Haute performance
- Haute durabilité
- Excellentes performances d'économie d'énergie
- Large gamme pour toutes les applications en environnement humide et sec
- Amélioration de la qualité du produit final
- Longue durée de vie
- Augmentation des temps de production
- Rapport de contrôle incluant le rapport de vibration
- Emballage et expédition

RECOMMANDATIONS POUR UN EFFET DE DEPLISSAGE OPTIMAL



- Distance aussi longue que possible entre A et SR
- Distance aussi courte que possible entre SR et B

EN SAVOIR PLUS ?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web :

www.hannecard.com