

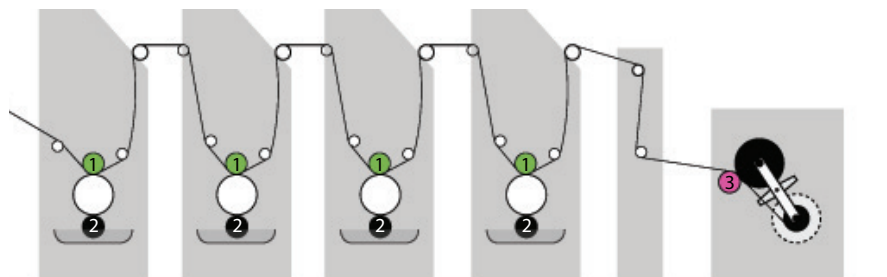
## GARNISSAGE DE ROULEAUX POUR L'IMPRESSION DE PUBLICATIONS, D'EMBALLAGE & L'IMPRESSION DECORATIVE HÉLIOGRAVURE

L'impression hélio vise des résultats de haute qualité dans les 3 types de produits où il n'existe pas de meilleur moyen d'impression pour une productivité élevée : Décor, Emballage flexible et Emballage en carton. Les rouleaux et les sleeves utilisés jouent un rôle essentiel dans le résultat final et doivent fournir la qualité d'impression requise. Chez Hannecard, nous travaillons dans l'héliogravure depuis plus de 50 ans et dans l'ESA depuis plus de 30 ans. Cette expérience est détaillée dans cette notice.

### DOCUMENTS CONNEXES

- Fiche produit '**MicroGraf**'
- Solutions '**La flexographie**'

### NOS SOLUTIONS



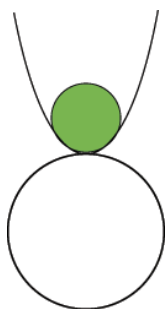
1. PressoGraf / HanneStat / Performa

2. DoseRight

3. Micrograf

### GARNISSAGE POUR LES PRESSEURS HÉLIO CLASSIQUE (non-ESA)

La gamme **PressoGraf** pour les presseurs hélio classiques se décline dans les variantes suivantes, chacune avec ses qualités spécifiques. Toutes les versions sont antistatiques par défaut et réduisent ainsi les risques d'incendie dus aux étincelles. Les garnissages des sleeves ou rouleaux d'impression sont disponibles pour les applications d'impression décorative, d'impression sur carton et d'emballage flexible.

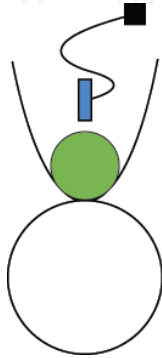


*Héliogravure classique*

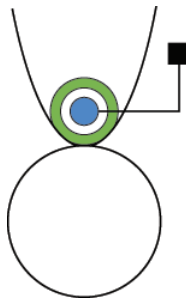
Solution	Caractéristiques & avantages
<b>PressoGraf-SB</b> Caoutchouc Noir 70-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bon comportement mécanique et dynamique</li> <li>• Résistance chimique parfaite aux cétones, alcools et acétates</li> <li>• Revêtement antistatique</li> </ul>
<b>PressoGraf-XP</b> Polyuréthane Noir 70-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Meilleur comportement mécanique et dynamique possible, temps de service accru</li> <li>• Très bonne résistance chimique aux cétones et alcools. Pour les acétates, à utiliser en combinaison avec les détalonnages par rapport à la largeur de bande.</li> <li>• Revêtement antistatique</li> </ul>

## ROULEAUX D'IMPRESSION POUR L'IMPRESSION ESA

### HanneResist, Performa & la nouvelle génération ESA 2.0: HanneCrystal, HannePearl, HanneVision.



Charge indirecte



Charge directe

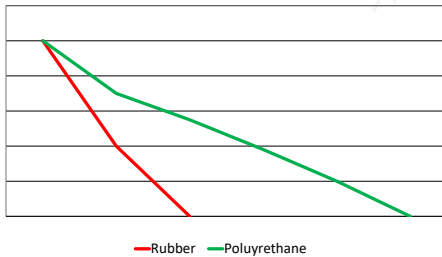
Les consommateurs d'aujourd'hui sont de plus en plus exigeants en ce qui concerne la qualité de l'impression des cartons imprimés, des emballages souples et de l'impression décorative. Par conséquent, un nombre croissant de presses à imprimer est équipé de systèmes ESA (ElectroStatic Assistance). La fonction ESA donne lieu à une amélioration majeure de la qualité de l'imprimé.

A ce jour, une grande variété de systèmes différents sont disponibles sur le marché, en fonction de facteurs comme l'application, le fabricant, le type de charge et le type de compensation de déflexion. Toutefois, dans tous ces systèmes, le rouleau d'impression doit disposer d'un revêtement semi-conducteur spécifique pour garantir le transfert correct de la charge.

Pour ces systèmes ESA, Hannecard propose des types de revêtement de sleeves ou rouleaux composés de 1, 2 ou 3 couches. Le tableau suivant présente un aperçu des produits sur-mesure que nous avons développés pour optimiser vos performances d'impression.

Solution		Caractéristiques & avantages
Publication	<b>HanneStat</b> Caoutchouc 85-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne résistance chimique aux encres à base de toluène</li> <li>Résistance stable uniforme</li> <li>Plus grande résistance à la température par rapport au polyuréthane</li> </ul>
	<b>HanneResist</b> Polyuréthane 85-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Augmentation de la résistance à l'abrasion (2,5 fois supérieure à celle du caoutchouc)</li> <li>Résistance supérieure aux coupures (1,5 fois supérieure au caoutchouc)</li> <li>Résistance électrique durable et stable</li> <li>Résistance électrique homogène sur la surface du rouleau</li> </ul>
Emballage carton	<b>Performa</b> Caoutchouc 80-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Propriétés électriques stables et uniformes</li> <li>Bonne performance</li> </ul>
	<b>HanneResist</b> Polyuréthane 80-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Augmentation de la résistance à l'abrasion (3 fois supérieure à celle du caoutchouc)</li> <li>Résistance supérieure aux coupures (1,5 fois supérieure au caoutchouc)</li> <li>Résistance électrique stable</li> <li>Longue durée de service</li> </ul>
	<b>HannePearl</b> Polyuréthane nouvelle génération 80-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tous les avantages mécaniques et dynamiques possibles d'un revêtement en polyuréthane</li> <li>Résistance électrique stable et durable</li> <li>Utilisation de l'ESA à des niveaux de puissance inférieurs à ceux de tout autre revêtement</li> <li>Résistance électrique homogène sur la surface du rouleau</li> <li>Réduction de l'accumulation de chaleur dans la presse</li> </ul>

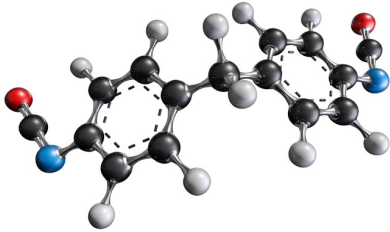
Temps avant rectification



**ESA 2.0**

Solution	Caractéristiques & avantages	
<b>Decorative</b>	<b>Performa</b> Caoutchouc 80-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Propriétés électriques stables et uniformes</li> <li>Bonne performance</li> </ul>
	<b>Hanneresist</b> Polyuréthane 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance supérieure à l'abrasion (4 fois supérieure au caoutchouc)</li> <li>Résistance supérieure aux coupures (2 fois plus élevée que le caoutchouc)</li> <li>Résistance électrique stable</li> <li>Longue durée de service</li> <li>Versions disponibles pour les encres à base d'eau</li> </ul>
	<b>HanneVision</b> Polyuréthane new generation 80-90 Shore A <b>ESA 2.0</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tous les avantages mécaniques et dynamiques possibles d'un revêtement en polyuréthane</li> <li>Résistance électrique stable et durable</li> <li>Utilisation de l'ESA à des niveaux de puissance inférieurs à ceux de tout autre revêtement</li> <li>Résistance électrique homogène sur la surface du rouleau</li> <li>Réduction de l'accumulation de chaleur dans la presse</li> </ul>
<b>Emballage flexible</b>	<b>Performa</b> Caoutchouc 70-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Propriétés électriques stables et uniformes</li> <li>Performance durable</li> </ul>
	<b>HanneResist</b> Polyuréthane 70-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance supérieure à l'abrasion (4 fois supérieure au caoutchouc)</li> <li>Résistance supérieure aux coupures (2 fois plus élevée que le caoutchouc)</li> <li>Résistance électrique stable</li> <li>Longue durée de service</li> </ul>
	<b>HanneCrystal</b> Polyuréthane new generation 70-80 shore A <b>ESA 2.0</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tous les avantages mécaniques et dynamiques possibles d'un revêtement en polyuréthane</li> <li>Résistance électrique stable et durable</li> <li>Utilisation de l'ESA à des niveaux de puissance inférieurs à ceux de tout autre revêtement</li> <li>Résistance électrique homogène sur la surface du rouleau</li> <li>Réduction de l'accumulation de chaleur dans la presse</li> </ul>

## ESA 2.0



Poudre de noir de carbone

## Augmentez vos performances avec la technologie Hannecard !

Nos revêtements en polyuréthane, HanneResist, HannePearl, HanneCrystal et HanneVision garantissent de meilleures performances et des périodes de service plus longues. Cela se traduit automatiquement par une fiabilité d'impression accrue et une réduction considérable des coûts.

- Un comportement mécanique et dynamique supérieur garantit une performance du garnissage longue et fiable.
- Les formulations de PU de haute qualité, homogènes et basées sur la nano technologie, ont été conçues par et avec la précision suisse. Les méthodes de fabrication avancées offrent une fiabilité d'impression absolue et moins de temps d'impression.
- Le système unique breveté Glue&Grind permet la fixation aux rouleaux sans retirer l'âme métallique. Les corps de rouleau ne sont soumis à aucune température élevée, ce qui prolonge leur durée de vie.
- Des propriétés électriques et physiques stables, même dans des conditions dynamiques élevées, garantissent une longue vie d'impression, stable et de haute qualité.
- Faible accumulation de chaleur et faibles vibrations.

## ROULEAUX D'ENCRAGE GRAVÉS AU LASER

### DoseRight

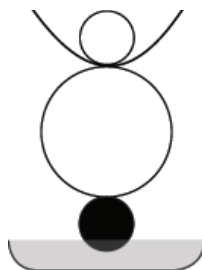
L'inconvénient des rouleaux traditionnels garnis textile est qu'ils ne permettent pas d'obtenir des encrages uniformes à des vitesses d'impression élevées. Hannecard a donc développé une excellente alternative :

**DoseRight**, un rouleau de caoutchouc 60 Shore gravé au laser.

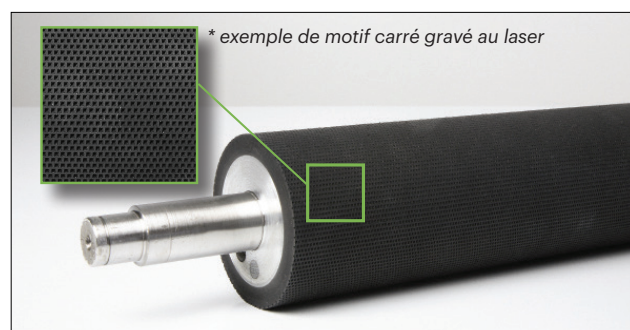
Différents motifs \* gravés au laser (carré, pyramidal, nid d'abeille, dispersés, ...) sont disponibles, en fonction du type d'encrage et de l'application. Les rouleaux encreurs gravés au laser assurent un encrage uniforme et correct du rouleau d'impression, évitent l'apparition d'images fantômes et réduisent les fuites d'encre.

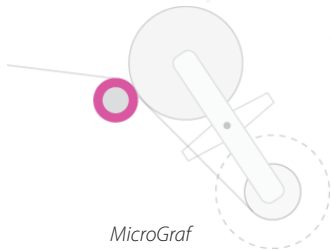
#### Les avantages de DoseRight :

- Pas de remplissage des cellules
- Pas de lignes
- Pas d'image fantôme



DoseRight





MicroGraf

## LE MEILLEUR REVETEMENT POUR LES ROULEAUX ENCOLLEURS

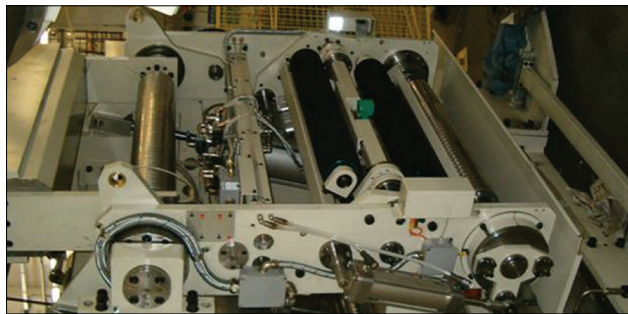
### MicroGraf

Afin d'assurer un collage non poisseux, sans marquage de vos films très fins (papier faible densité, film fin, emballage souple), nous avons développé une mousse de caoutchouc micro-alvéolaire destiné à couvrir les rouleaux encolleurs : **MicroGraf**.

Il est très souple et donne en permanence l'élasticité désirée. MicroGraf permet de corriger la planéité et d'éliminer les poches d'air à la jonction des couches.

Comme variante, nous proposons **MicroGraf+** qui possède une couche supérieure en caoutchouc plus dur. On bénéficie de l'extrême souplesse de la mousse micro cellulaire et de la résistance du caoutchouc en couche supérieure. En fonction de l'application, la couche supérieure peut être usinée avec des gorges des rainures

Pour les papiers plus rugueux, les polyuréthanes basse dureté, Splice-O-Graf, disponibles en dureté 22 ou 30 shore A, permettent d'avoir une très bonne élasticité, de bonnes propriétés mécaniques et dynamiques.



### LES AVANTAGES DES SLEEVES HANNECARD

- Conforme à l'ancien standard "Speedwell" et peuvent donc être utilisés sur vos mandrins existants (ex-™ StrachanHenshaw)
- Propriétés électriques adaptées à vos besoins d'impression
- Matériaux en composite sélectionnés garantissent une plus longue durée de vie
- Pression de montage stable et contrôlée, même après des années
- Conductivité stable et contrôlée pendant toute la durée de vie
- Disponible dans des dimensions allant jusqu'à Ø 300 mm et 3000 mm de longueur

## SLEEVES EN FIBRES DE VERRE

### La gamme EasySleeve

En plus de sa gamme d'élastomères particulièrement adaptée à l'impression, Hannecard a développé et produit une gamme de manchons fibre de verre. Ces manchons ont été développés dans une large gamme de dimensions pour les applications d'héliogravure. Il existe les manchons suivants :

- **Sleeves isolantes**
- **Sleeves conductrices**  
Grâce à la structure matricielle de ces manchons, Hannecard garantit une résistivité au volume inférieure à 10 kOhms. En combinaison avec nos élastomères conducteurs, ceci permet une décharge statique efficace vers le noyau métallique.
- **NOUVEAUTÉ sleeves semi-isolantes : sleeves à résistance d'isolement contrôlée et limitée**  
Développé spécialement pour la plupart des systèmes d'impression par gravure de système ESA topload sur des matériaux présentant un risque d'accumulation de charge statique. Cela aboutit aux bons compromis entre une impression de haute qualité et une sécurité au sein de votre presse.

### EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou visitez notre site web : [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)