

GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR LA FLEXOGRAPHIE

Depuis quelques années, les évolutions techniques ont permis au marché de l'impression flexographique de connaître une croissance exceptionnelle. La sélection des garnissages appropriés pour vos rouleaux est une des clefs qui déterminent la qualité de votre impression finale.

FLEXOGRAPHIE - LES AVANTAGES

- La **qualité en permanente amélioration**
- La **grande flexibilité** d'utilisation
- **Des temps réduits pour le passage d'une gravure à une autre**
- Idéal pour les éditions en **petits volumes**
- **Economiquement intéressant.**

Les revêtements de caoutchouc ou polyuréthane sont utilisés pour les cylindres barboteurs (ou *encreurs*), pour les cylindres gravés et/ou pour les cylindres porte-clichés.

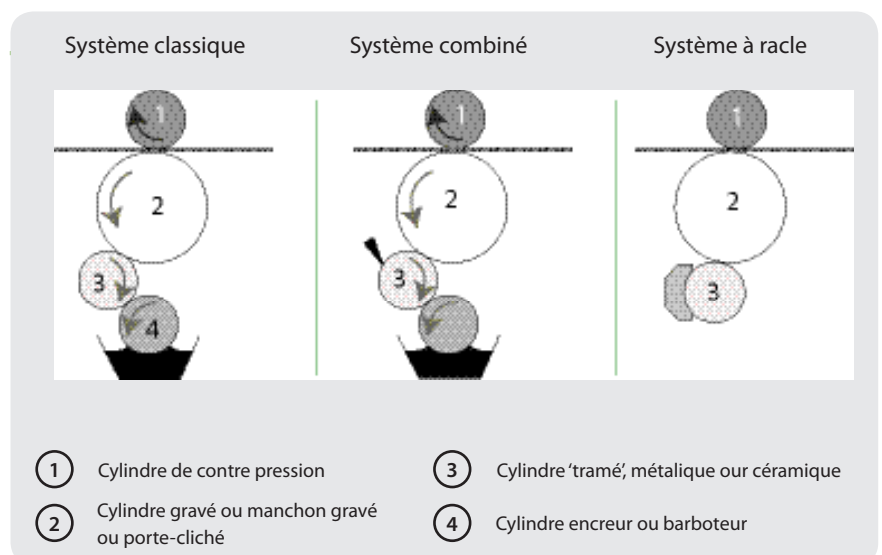
La propriété la plus importante pour un revêtement de cylindre dans la flexographie est sans doute la résistance chimique. Les encres contiennent des solvants et divers produits chimiques qui servent à contrôler leur viscosité. Les

autres caractéristiques à considérer sont la faculté à transférer l'encre, la résistance à l'abrasion et la dureté. Ces éléments sont décisifs et déterminent la qualité de vos impressions.

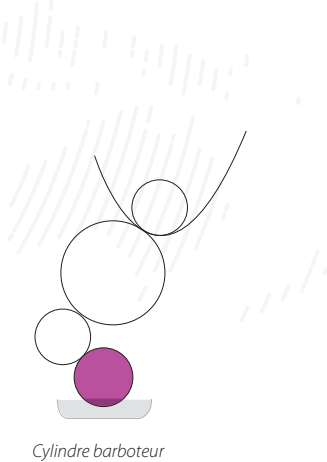
Nos revêtements ont été développés pour répondre aux exigences de votre domaine. Nous vous invitons à découvrir notre gamme et ses propriétés uniques.

LES CARACTÉRISTIQUES RECHERCHÉES

- Résistance aux produits chimiques
- Dureté
- Bon transfert d'encres
- Résilience
- Résistance à l'ozone
- Résistance à l'abrasion



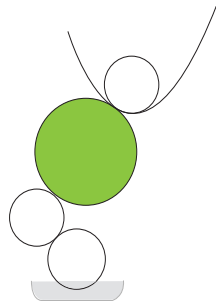
Systèmes Flexographiques



Cylindre barboteur



HanneFlex - Résistance à la coupure exceptionnelle



Manchon porte-cliché

GRAVAGE LASER - AVANTAGES Comparé Au Système Photopolymère

- La seule étape entre le pre-press et l'impression finale: pas de procédé chimique, pas de montage de plaques photopolymère sur cylindre, etc...
- Le caoutchouc gravé laser est également moins sensible aux encres que le photopolymère
- Permet d'imprimer à de plus grandes vitesses tout en gardant la qualité d'impression.
- Meilleure résistance à l'abrasion des caoutchoucs gravés laser > plus grande durée de vie que le photopolymère.

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com

CYLINDRES BARBOTEURS OU ENCREURS

Le cylindre barboteur sert à prendre l'encre et à venir la déposer sur le cylindre (ou sleeve) gravé ou non par l'intermédiaire d'un rouleau tramé ('Anilox'). Il est dans certains cas remplacé par la chambre à racle, ou bien - de plus en plus - des systèmes combinés sur les nouvelles machines.

Les qualités que nous proposons ont de très bonnes résistances chimiques, de bonnes capacités de transfert de l'encre, une très bonne capacité à la compression ce qui leur confère une excellente durée de vie.

Selon les spécifications de votre fabricant de machine, ou après une prise d'empreinte effectuée par nos techniciens, nous pouvons faire une finition cylindrique ou bombée parabolique. Ceci pour assurer un nip constant sur toute la longueur de votre cylindre.

Type d'encre	Nom	Produit	Caractéristiques & Avantages
Encres à eau	FlexoGraf_SL Noir 60, 65 Shore A	Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance aux encres à l'eau • Bonne tenue à l'abrasion • Bonne tenue aux acides dilués et aux produits de nettoyage
	HanneFlex Bleu foncé 60, 65 Shore A	Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la coupure exceptionnelle : autocicatrisant • Excellente résistance à l'abrasion • Résiste aux "pétouilles" d'encre
Encres à solvants et UV	FlexoGraf-SB Noir 70 Shore A	Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance aux solvants polaires (MEK), esters (acétates), cétoniques et alcools • Très bonne tenue à l'abrasion • Propriétés dynamiques remarquables, faible échauffement

CYLINDRES GRAVÉS OU MANCHONS PORTE-CLICHÉS

C'est ce cylindre précisément qui reproduit l'impression souhaitée. Sur cette position, on trouve soit :

- le **cylindre métallique revêtu de caoutchouc et gravé laser** (dessin ou écriture) ou non (impression unie);
- ou le **cylindre métallique** sur lequel on vient fixer un cliché photopolymère;
- ou un **porteur pneumatique sur lequel on enfile un manchon gravé laser** ou non (comme pour le rouleau revêtu);
- ou un **porteur pneumatique sur lequel on enfile un manchon porte clichés photopolymère.**

Hannecard vous propose des solutions pour les manchons (sleeves) et pour les rouleaux revêtus caoutchouc, avec ou sans gravure laser:

Nom	Produit	Caractéristiques & avantages
FlexoGraf-L Noir 60 Shore A	Caoutchouc gravable laser	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance aux solvants polaires (MEK), esters (acétates), cétoniques et alcools • Très bonne résistance aux encres à séchage UV et à solvants • Excellente tenue à l'eau et à l'ozone • Pureté et homogénéité remarquable