

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕКСТИЛЯ **ФОРМОВАНИЕ, АППРЕТИРОВАНИЕ, ПРОКЛЕИВАНИЕ И ТКАНИЕ**

Сегодня основными требованиями к покрытиям валов в текстильной промышленности являются химическая стойкость и точность покрытия, особенно в таких специализированных направлениях как формование, аппретирование и тkanie.

Более того, долговечность покрытия — это ключевой элемент для вас, как для клиента, в вашем стремлении улучшить рентабельность

ВСЕГДА К ВАШИМ УСЛУГАМ!

- Полное техническое обслуживание валов Küsters S
- Полное техническое обслуживание изогнутых валов спредеров, включая новые валы
- Механический ремонт и обслуживание ваших валов
- Новые валы

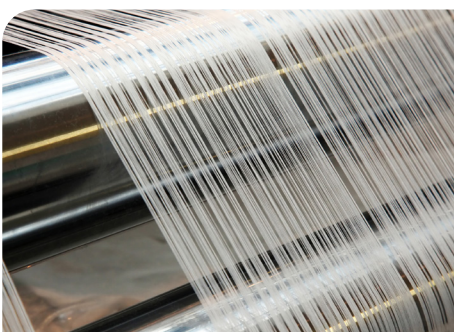
В Hannecard мы делаем все возможное, чтобы помочь вам достичь этой цели. Сегодня ведущие мировые производители полагаются на квалифицированный торговый и технический персонал Hannecard. Они ведут ваши ролики по всем этапам производства, следуя при этом самым высоким стандартам качества.

Через наши заводы в Западной и Восточной Европе, Индии и Китае мы поставляем решения, разработанные в сотрудничестве с инновационными производителями оригинального оборудования для текстильной промышленности. Это касается ткачества, мокрой отделки, термофиксации, нанесения покрытий и производства нетканых материалов.

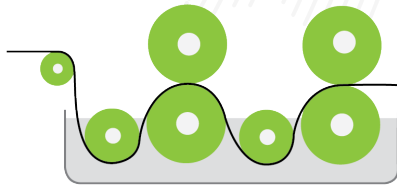
ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ПРЯЖИ

На линии экструзии пряжи синтетические гранулы плавятся и смешиваются при определенной температуре и давлении, а затем экструдированы в нити. После прокачки расплава через прядильные агрегаты нити охлаждаются по мере их попадания на вытяжную раму. В вытяжной раме нити растягиваются, чтобы добиться увеличения прочности. Затем пряжа фиксируется на охлаждающем барабане, а затем наматывается на бобины.

Для этих операций используются прижимные ролики, для которых Hannecard может предложить следующие покрытия:



Решение	Твердость	Цвет	Свойства и применение
Multihan Plus	70, 85 Шор А	Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> • Отличная стойкость к истиранию и прочность на разрыв • Стойкость к высоким механическим и динамическим нагрузкам • Хорошая стойкость к озону и различным растворителям • Хорошая стойкость к маслам и жирам • Хорошая термостойкость
Hannetop-L	70-95 Шор А	Зеленый	<ul style="list-style-type: none"> • Очень высокие механические и динамические свойства – стойкость к высоким нагрузкам • Специальная система адгезии устойчивая к высоким нагрузкам и температуре • Высокая термостойкость (до 160 °C) • Отличная стойкость в жирам, минеральным маслам, бензину и керосину • Бледный цвет – не маркий
Hannedyn XP	94, 98 Шор А	Белый	<ul style="list-style-type: none"> • Ответные колеса для ножей • Отличные механические свойства – стойкость к истиранию, порезам и на разрыв • Отличная стойкость к маслам



Ванна для аппретирования

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ АППРЕТИРОВАНИЯ И ПРОКЛЕИВАНИЯ ПРЯЖИ И ТКАНЕЙ

Нить подготавливается к процессу ткачества. Это типичный процесс пропитки крахмальным раствором (натуральные волокна) или другим (синтетические волокна) для улучшения свойств пряжи для последующей обработки. Этот процесс также называется аппретированием.

Решение	Твердость	Цвет	Свойства и применение
Bacroll	62, 79 Шор А	Черный	<ul style="list-style-type: none"> Разработано специально для погружного ролика Высокая химическая стабильность до 100°C Хорошая стойкость к истиранию
Chemblack	69, 79, 87 Шор А	Черный	<ul style="list-style-type: none"> Разработано специально для верхних отжимных валов в ванне Высокая химическая стабильность до 100°C Хорошая стойкость к истиранию
Filtex-CR	70-80 Шор А	Красный	<ul style="list-style-type: none"> Разработано специально для верхнего отжимного вала в сортировочной ванне и для погружного вала Сочетает идеальный отжим и контроль нанесения аппрета на нить, благодаря структурированной (CR), микропористой поверхности Высокая химическая стабильность до 110°C
Hard-Squeeze	Эбонит	Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> Твердые прессы противодавления для секций отжима Стабильный, долговечный материал Химическая стабильность до 95°C

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ

В процессе ткачества на ткацких станках встречные валы (прижимные и тянущие) покрываются резиной. Покрытие должно быть устойчиво к маслам.

Решение	Твердость	Цвет	Свойства и применение
OptiDraw	65 Шор А	Бежевый	<ul style="list-style-type: none"> Специально разработано для прижимных и направляющих валов Эффективное натяжение благодаря химической стабильности и хорошему сцеплению
OptiDraw-Plus	65 Шор А	Темно-бежевый	<ul style="list-style-type: none"> Специально разработано для тянущих валов Отличное сцепление и химическая стабильность Выдающаяся химическая стойкость Фактурная поверхность
Hannestar-CR	75 Шор А	Серый	<ul style="list-style-type: none"> Покрытие для тянущих валов Специальная резина с наполнителем, который увеличивает шероховатость поверхности после шлифовки Улучшенное сцепление и коэффициент трения Особенно эффективно для влажных полос



НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Пожалуйста обратитесь в ближайший офис Hannecard или посетите наш сайт:

www.hannecard.com

Для улучшения сцепления ролика также могут быть покрыты резиновыми лентами. Помимо использования в ткачестве, тафтинге, перевязке, резиновые ленты могут быть применены в процессах усадки, каландрования, калибровки и сбора пуха и пряжи.

Смотрите в нашем документе: [Ленты для покрытия валов.](#)