



GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL

MANCHONS ELASTIQUES POUR TÔLES LAMINÉES À FROID OU REVÊTUES

Assurez le grip et évitez les défauts de tôles !

Les manchons élastiques sont utilisés pour enrouler ou dérouler des tôles laminées à froid ou revêtues. Ils assurent une bonne prise de la bobine et ils évitent - grâce à leur nature élastique - l'encrassement et l'endommagement de la tôle.

En outre, les manchons élastiques sont souvent utilisés pour agrandir le diamètre du mandrin d'enroulement.

4 bonnes raisons pour utiliser des manchons élastiques Hannecard :

LES AVANTAGES :

- Obtenir une qualité constante
- Augmenter la durée de vie
- Augmenter le grip
- Réduire l'effet « tôle cassée »
- Améliorer la géométrie de la bobine
- Améliorer la stabilité du manchon
- Réduire les déformations rémanentes du manchon

1. Une gamme de possibilités, unique dans le marché

Toutes nos solutions se caractérisent par un comportement exceptionnel en expansion et en retrait et par une excellente résistance aux huiles protectives. Une excellente fonctionnalité et longue durée de vie sont assurées.

Solution	Dureté	Couleur	Caractéristiques
HanneCoil-S Caoutchouc	60, 70, 75, 80 et 85 shore A	Vert clair	<ul style="list-style-type: none"> • Bonne stabilité de forme et résistance mécanique • Solutions spéciales possibles : manchons hybrides, multi-couches, multi-duretés, ...
HanneCoil-XP Polyurethane	70 et 80 shore A	Vert foncé	<ul style="list-style-type: none"> • Résistance exceptionnelle aux coupures et à l'abrasion • Résistance à la température jusqu'à 60°C
HanneCoil-D Caoutchouc	60 et 85 shore A	Vert clair	<ul style="list-style-type: none"> • Option préférée pour l'enroulement de bobines • Technologie multi-couches • Réduction maximale de l'effet "tôle cassée" • Bonne résistance aux coupures et à l'abrasion

2. La précision dimensionnelle

- Plus de 30 mandrins de fabrication disponibles pour la production des manchons
- Tolérances extrêmement faibles sur diamètre et longueur

3. Le support technique

- Conseils techniques pour le choix de matières, le dureté et le dimensionnement
- Conseils sur les finitions intérieures et extérieures
- Suivi en clientèle de la performance et de la durée de vie

4. Nos solutions

- Les problèmes sont connus: une durée de vie du manchon trop courte, le manchon glisse sur son mandrin, la bobine glisse sur le manchon, phénomène de la "tôle cassée" et d'autres défauts de tôle, inflexions dans la bobine pendant le bobinage, le manchon se déchire, le manchon se déforme, etc... Hannecard vous offre le meilleur manchon pour solutionner des problèmes d'enroulement!
- Toutes les finitions sont possibles: rainurage intérieur, extérieur, gaufrage, etc...

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com