



# ROLBEKLEDING VOOR DE METAALINDUSTRIE REINIGEN EN ONTVETTEN

## Uitzonderlijke standtijd, maximaal resultaat

Demeesteconversie-enbekledingslijnen voor staal- en aluminiumband zijn uitgerust met installaties voor het reinigen en het wegnemen van beschermende oliën, zodat de band weer klaar is voor een volgende bewerking.

Het resultaat van deze voorbehandeling wordt medebepaald door het gebruik van geschikte beklede rollen en walsen.

De elastomeren die hierbij worden ingezet, dienen aan bepaalde chemische en fysische vereisten te voldoen.

De Hannecard Groep biedt concepten en oplossingen aan waarmee een maximaal resultaat en een uitzonderlijke levensduur kan worden bereikt.



## Printam® : Langdurige bescherming

De Printam® technologie is gestoeld op de combinatie van chemisch bestendige harsen en versterkende vezels. Ze vervangt de traditionele onderlagen uit eboniet (harde rubber) en biedt een bijna volmaakte bescherming tegen incidentele plaatsneden doorheen de bekleding. Zodoende wordt vermeden dat corrosieve producten kunnen binnendringen en de stalen kern aantasten.

Een Printam onderlaag maakt het mogelijk om hoogwaardige polyurethaanbekledingen in te zetten zonder risico op hechtingsproblemen. Zo vormt Printam® inderdaad een ondoordringbare barrière tegen de binnendringende waterdamp, waardoor corrosie van het metaal onder de hechtlaag wordt vermeden. En dat is maar één van de vele voordelen.

Printam® kan worden gecombineerd met de nieuwste rubbertechnologie voor asbescherming: **MetalProtect-XP**



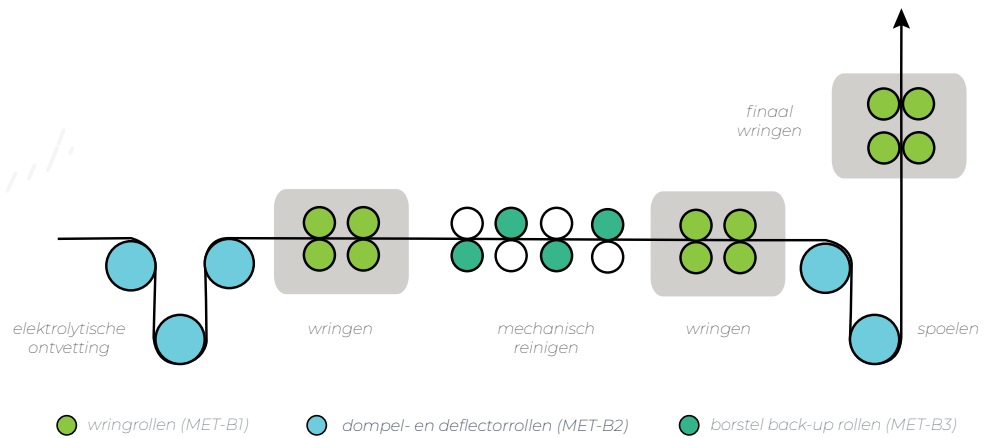
## DE VOORDELEN VAN PRINTAM®

- Bestand tegen de meeste chemicaliën, zelfs bij hoge temperatuur
- Bestand tegen plaatsneden, zodat binnendringend zuur de stalen kern niet kan aantasten
- Lange levensduur
- Kan tot 5 maal herbekleed worden
- Herstelbaar
- Verlaagt de kost voor herbekleding
- Hoge hechtingskracht met alle Hannecard rubber en PU bekledingen
- Vermijdt falen van de hechtlaag met PU bekledingen, zelfs bij hoge temperatuur

## Optimalisatie van de afperskwaliteit

Om het meeste uit de afpersrollen te halen, is het niet voldoende om de juiste bekleding te kiezen. Hannecard helpt u om alle parameters te optimaliseren en zodoende een maximum resultaat te bereiken :

- Onderzoek van het falingspatroon, inspectie van de bekledingen na gebruik
- Meten en analyseren van de aandruk tussen de wringrollen
- Optimaliseren van het profiel (vlak, parabolische bollering...)
- Aanbevelingen met betrekking tot het uitlijnen van de rollen
- Aangepaste oplossingen voor zowel niet, gedeeltelijk als volledig aangedreven afpersrollen
- Vermijden van slip en aquaplanning
- Optimaliseren van de juiste hardheid, bekledingsdikte en oppervlakafwerking
- Optimaliseren van de werkdruk
- Conceptverbetering : gewicht, inertie, stijfheid, versterkte lagerpassingen, dynamisch uitbalanceren, herstellingen en volledig mechanisch onderhoud, materiaalkeuze enz.



## THE CHALLENGES

- Producten op basis van bijtende soda (NaOH), kaliumhydroxide (KOH) of orthosilicaten
- Voor aluminiumband kunnen ook zuren worden ingezet (zwavel- of fosforzuur)
- Tensioactieve hulpstoffen
- Schuimremmers
- Gedemineraliseerd water
- Temperatuur tussen 50 en 95 °C
- Lijnsnelheid tot 900 m/min
- Onregelmatige en/of sterk snijdende plaatrand

## DE OPLOSSINGEN

- Maximale weerstand tegen insnijding en slijtage
- Chemische weerstand tegen ontvettende media en tegen de gebruikte beschermoliën
- Weerstand tegen gestage hoge temperatuur
- Opmerkelijke oppervlak-, afpers- en stureigenschappen
- Speciale afwerking voor verbeterde grip en sturing
- Bepaling van het ideale oppervlakprofiel, bollering
- PRINTAM onderlaag- en beschermings-technologie
- Mechanische dienstverlening, walsen-onderhoud en -herstelling

## MEER WETEN?

Indien u meer informatie wenst, gelieve contact op te nemen met uw Hannecard partner of bezoek onze website: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)

## Oplossingen for wringrollen

Type	Oplossing	Eigenschappen
<b>Standaard</b>	<b>MetalClean-S</b> Zwart - Rubber 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekende afperseigenschappen, zelfs bij lage druk</li> <li>• Zeer goede weerstand tegen slijtage en insnijding</li> <li>• Kostengunstig</li> <li>• Algemeen inzetbare kwaliteit, vooral aanbevolen voor alkalische reiniging en waterspoeling</li> </ul>
<b>High performance</b>	<b>MetalClean-XP</b> Black - Rubber 75 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verbeterde chemische stabiliteit</li> <li>• Verbeterde temperatuurweerstand</li> <li>• Uitstekende slijtvastheid</li> <li>• Geschikt voor alkalisch en zuur reinigen</li> </ul>
	<b>Hannelyse*</b> Brown - Polyurethane 75 & 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitzonderlijke weerstand tegen insnijding en slijtage</li> <li>• Verbeterd dynamisch gedrag</li> <li>• Geschikt voor alkalische reiniging en waterspoeling</li> </ul>

\*Aanbevolen met speciale PRINTAM onderlaag vanaf 60 °C omgevings- en bandtemperatuur

## Oplossingen for dompel- en deflectorrollen

Type	Oplossing	Eigenschappen
<b>Standaard</b>	<b>MetalClean-S</b> Zwart - Rubber 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zeer stabiel gedrag in de tijd, zelfs bij hoge procestemperatuur</li> <li>• Chemisch dichte flens- en astapbescherming</li> </ul>

## Oplossingen for borstel back-up rollen

Type	Oplossing	Eigenschappen
<b>Standaard</b>	<b>MetalClean-S</b> Black - Rubber 65, 70, 75 & 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekende afperseigenschappen, zelfs bij lage druk</li> <li>• Zeer goede weerstand tegen slijtage en insnijding</li> <li>• Kostengunstig</li> <li>• Algemeen inzetbare kwaliteit, vooral aanbevolen voor alkalische reiniging en waterspoeling</li> </ul>
<b>Hard</b>	<b>HanneSpray-W</b> Carbide min 1.100 HV	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extreem hoge slijtvastheid en levensduur</li> </ul>